

Рекомендації з застосування

МагСталь (ZRV-005) — кальцинований MgO (оксид магнію) та Mg(OH)₂ для рафінування сталі та чавуну. Застосовується як флюс для десульфурації, дефосфорації та регулювання в'язкості шлаку.

Технічні характеристики

Форма	Mg(OH) ₂ або прокалений MgO
Вміст MgO (після прокалки)	≥95,0%
Температура прокалки	800-1000°C (з Mg(OH) ₂)
Фракція гранул	1-10 мм (за замовленням)
Основність CaO/SiO ₂	не застосовується — MgO нейтральний
Пакування	Big-Bag 1000 кг

Застосування в металургійних процесах

Процес	Роль ZRV-005	Доза	Ефект
ЕДП (електродугова піч)	Підвищення MgO в шлаку	5-15 кг/т сталі	Захист футерівки, зниження S
Конвертер (LD)	Захист MgO-футерівки	3-8 кг/т сталі	Збільшення стійкості футерівки
Ківш-піч (LF)	Флюс для шлаку	2-6 кг/т сталі	Зниження в'язкості шлаку
Десульфурація чавуну	Переносник сірки	1-4 кг/т чавуну	S < 0,005%

Переваги перед доломітовим MgO

- ✓ Вищий вміст MgO — менше шлаку
- ✓ Без CaO — точніше регулювання шлаку
- ✓ Нижче транспортне плече — українське виробництво
- ✓ Дрібніша фракція — швидше розчинення
- ✓ Стабільний хімічний склад між партіями
- ✓ Гнучкі фракції під ваш процес

Виготовляємо фракції під конкретний металургійний процес. Надаємо CoA на кожну партію.