

Рекомендації з застосування

МагСталь (ZRV-005) як прекурсор для виробництва вогнетривкого периклазу (MgO). Mg(OH)₂ при прокалці до 1500–1700°C утворює щільний мертвообпалений периклаз — основу для формованих і неформованих вогнетривів.

Схема виробництва периклазу

Двостадійна прокалка для максимальної щільності периклазу

Технічні характеристики прекурсору

Чистота Mg(OH) ₂	≥96,0%
Вміст CaO	≤0,5% (низький — менше дефектів)
Вміст SiO ₂	≤0,3%
Fe ₂ O ₃	≤0,3%
Вологість	≤1,5%
Пакування	Big-Bag 1000 кг

Вогнетривкі вироби з периклазу ZRV-005

Виріб	Тип MgO	Температура служби
Кладка ЕДП	Мертвообпалений	до 1800°C
Шпринцьована маса	Каустичний MgO	до 1600°C
Безформні вогнетриви	Мертвообпалений	до 1750°C
Вогнетривкі цеглини	Мертвообпалений	до 1850°C

Переваги

- ✓ Низький вміст CaO і SiO₂
- ✓ Нижча вологість vs природний магнезит
- ✓ Стабільна реологія маси
- ✓ Відтворюваний хімічний склад
- ✓ Швидке розчинення — економія часу прокалки
- ✓ Документи CoA та технічні умови

Поставляємо пробні партії 500–1000 кг для технологічних випробувань.