

## Рекомендації з застосування

БілоМаг (ZRV-006) як прекурсор MgO для виробництва технічного скловолокна (E-glass) та керамічних матеріалів. Внесення MgO підвищує хімічну стійкість скла та знижує температуру варки шихти.

### Роль MgO у складі E-glass

Типовий вміст MgO в E-glass	0-5%
Ефект MgO	Підвищення хімічної стійкості до лугів
Вплив на в'язкість	Зниження температури варки на 30-50°C
Вплив на міцність	+8-12% міцності на розрив
Джерело Mg для шихти	$Mg(OH)_2 \rightarrow MgO$ при $\geq 400^\circ C$

### Специфікація для скловиробництва

Чистота $Mg(OH)_2$	$\geq 98,5\%$
$Fe_2O_3$	$\leq 0,05\%$ (критично для прозорості скла)
CaO	$\leq 0,4\%$
$SiO_2$	$\leq 0,2\%$
Розмір частинок	D50 < 3 мкм (однорідне розплавлення)
Пакування	МКР 25 кг, Big-Bag 500 кг

### Переваги перед природним магнезитом

- ✓ Наднизький вміст  $Fe_2O_3$
- ✓ Тонкий помол — краще змішування з шихтою
- ✓ Документована простежуваність партій
- ✓ Стабільний склад між партіями
- ✓ Нижча температура розкладання
- ✓ Можливість поставки без домішок  $CaCO_3$

Виготовляємо за технічними умовами замовника. Пробна партія 500 кг.